

加快热流道换色的控制器导引程序

赫斯基与肯天展开合作，将Altanium模具控制器内的全新导引程序与肯天的Ultra Purge™螺杆清洗料配合使用，使热流道换色速度更快。

赫斯基注塑系统有限公司与螺杆清洗料供应商肯天公司合作，为赫斯基的Altanium模具控制器制定了分步骤说明，详细描述了附带热流道系统的模具的简单换色工艺过程。合作开发的方案以肯天的Ultra Purge™螺杆清洗料工艺为基础，该清洗料专门用于减少换色时间和热流道系统中的积碳。

托尼·德利乔治斯编写
执行主编

赫斯基和肯天公司表示，他们在实验中观察到的报废率减少了85%，模具清洗效率提高了80%。赫斯基表示，只要能运用最优的注塑工艺流程，并按照正确的指令完成所有步骤，就可以更快完成换色。该流程包括：自动提升热流道尖端和歧管加热器温度，并计算注塑机的周期。

Ultra Purge™用量是通过注射量乘以Ultra Purge™转换比来计算的。两个值均由用户输入，再由Altanium模具控制器进行执行和存储。注塑厂家在测量并向注塑机料斗中添加正确用量的Ultra Purge™螺杆清洗料时，可参考该计算值。

周期计数输入每过一个周期都会从用量设置中扣除注射量，

从而确定Ultra Purge™螺杆清洗料的正确用量。这些值可以通过设备中的周期计数输入由控制器进行计算和存储。

螺杆清洗料的使用量达标后，Altanium模具控制器便通过该数据来提醒操作员开始下一个步骤。

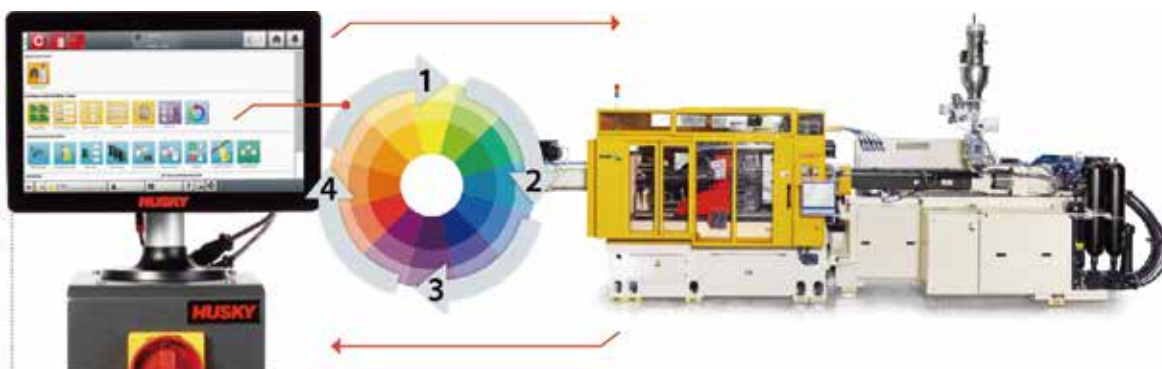
该系统配备换色或黑斑清除模式，用于提取歧管、喷嘴和闸门气泡区的碳化树脂沉积物。该系统还能为不同的热流道系统和模具保存相应的“配方”。由于Altanium操作界面的可用内存和相关文件的大小都不一样，所以能存储的模具配方数量也不一样。赫斯基称，一个Altanium Delta5或Matrix5操作界面平均可以存储超过250个的模具配方设置。

赫斯基发言人指出，Ultra Purge™换色功能是Altanium模具控制器独有的，并补充道，Altanium可以支持VNC屏幕共享技术，在兼容的注塑机控制屏幕上远程显示共享屏幕。

赫斯基表示，与肯天展开合作是为了应对换色应用需求的不断增加。赫斯基的热流道和控制器全球商务经理Michael Ellis说，这一趋势在消费电子和包装市场尤其普遍。Ellis说：“随着零件设计变得越来越复杂，独特的颜色已经成为塑料零件设计

中的一个关键部分，对许多消费品牌的品牌战略至关重要。”

“注塑厂家需要将很多相同的零件制成不同的颜色，以满足消费者的需求。因此，对注塑厂家来说，关键是要减少生产过程中不同颜色之间的影响、优化换色过程。” PT



赫斯基在与清洗剂供应商肯天公司合作中，开发了一个分步骤程序，确保注塑厂家可以在Altanium模具控制器上完成热流道换色。